

CÓDIGO	PC02-AQ-5
--------	-----------

EQUIPO	Analizador de área de superficie y tamaño de poro: NOVA 600
--------	---

DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO



Características generales:

- Dimensiones (Largo x ancho x alto): 440 mm, 630 mm, 840 mm.
- Peso: 63 kg.
- Temperatura de funcionamiento del ambiente: +15°C a +35°C.
- Humedad: Humedad: 20% RH a 80% RH, sin condensación.
- Suministro eléctrico: AC 100~240 V CA, 50 / 60 Hz Consumo: 345 VA (máximo)
- Conexión al vacío: Puerto de escape de la bomba rotativa, KF 16
- Requisitos de vacío: Vacío final de 2.3×10^{-3} Torr
- Gas: Puertos: 5 (3 análisis, 1 helio, 1 Degas/Backfill) Pureza: 99.999% (He, N₂); presión de entrada: 8 PSIG a 10 PSIG
- Piezas en contacto con la muestra: Acero inoxidable, elastómeros de Viton

Especificaciones del análisis:

- Principio de medición: Volumétrico de vacío
- Análisis de gases: N₂ o CO₂
- Estaciones de análisis: 2
- Estación P₀ independiente: Sí
- Rango de presión relativa (P/P₀): 10⁻⁴ a 0,5.
- Precisión de la medición de presión: 0,1% (de la escala total que Incluye precisión, linealidad e histéresis del sistema completo de medición de presión)
- Resolución de presión: Absoluto: 1.2×10^{-4} Torr
 Relativo: 1.5×10^{-7} P/P₀
- Límite inferior de la superficie específica: Desde 0.01 m²/g
- Límite inferior de la superficie absoluta: Desde 0.5 m²

	<ul style="list-style-type: none"> • Reproducibilidad del área superficial: 2% • TruZone • PowderProctect • DoseWizard: Velocidades de análisis elevadas para muestras similares. • Vectordose: Control sobre los volúmenes de dosis que garantizan la resolución en las regiones de llenado de poro. • Dewar de análisis N₂: Volumen: 2 L Duración: hasta 40 horas • Dewar de análisis CO₂ y baño recirculador. Análisis: -20°C a 75°C. Generalmente, 0°C para obtener distribución del tamaño de poro en materiales carbonosos. • Preparación de muestras: Estaciones de desgasificación integradas: 4 Control de temperatura: 2 zonas de calefacción, ambiente a 425 °C Métodos disponibles: flujo y perfiles de calentamiento de varios pasos programables al vacío. <p>Especificaciones adicionales</p> <ul style="list-style-type: none"> • Software Kaomi para NOVA: Conformidad con CFR 21 Parte 11: Gestión de usuarios, registro de auditoría, informes personalizables y firma electrónica. • Perfiles de análisis precargados 20+(ASTM, UPS, DIN, ISO) • Cumple con RoHS 3 • Certificación CE • Formato de archivos: .csv, .xlsx, PDF • Resultados: Área de superficie (BET, NSA, STSA y Langmuir) y tamaño de poro (BJH, DFT).

<p>CUALIFICACIÓN DEL PERSONAL TÉCNICO QUE OFRECE EL SERVICIO</p>	<p>Se exige la certificación y capacitación acreditada por la realización del curso de oficial de formación impartido por el personal del proveedor. El Responsable Científico podrá impartir formaciones capacitantes a nuevos usuarios.</p>
---	---

<p>CUALIFICACIÓN PARA SU USO EN AUTOSERVICIO</p>	<p>No se permite el uso en autoservicio.</p>
---	--

<p>UTILIDAD</p>	<p>Análisis de superficie y tamaño de poro para ánodo de grafito, catado de litio o óxidos metálicos, para mejorar la calidad y rendimiento de la materia prima. Polvos y óxidos metálicos utilizados en productos de fabricación aditiva, catalizadores, como alúmina titanio, sílice y zirconio que se clasifican en función de características de tamaño de poro que influye en el rendimiento de productos químicos. En materiales cerámicos el área de superficie y las características de los poros de las materias primas consiguen aumentar la resistencia, la textura. En la industria farmacéutica se utiliza para fines normativos y de calidad y desarrollo de nuevas formas de dosis sólidas.</p>
------------------------	--

GUÍA DE USO	<p>Para la utilización del analizador de área de superficie y tamaño de poro BET nova 600 se atenderá al protocolo de uso recogido en el siguiente enlace:</p> <p>https://cintecx.uvigo.es/wp-content/uploads/2026/01/Protocolo_Uso_PC02-AQ-5.pdf</p>
MANTENIMIENTO	<p>La revisión del correcto funcionamiento y la actualización de software serán llevadas a cabo por el personal técnico encargado o responsable científico del equipo.</p>
VERIFICACIÓN/ CALIBRACIÓN	<p>Se realizarán verificaciones de medida cada año o si el equipo se mueve de ubicación.</p> <p>La verificación será llevada a cabo por el técnico de apoyo correspondiente o por el responsable científico del equipo, que las registrarán en LIMS en su correspondiente apartado.</p> <p>Procedimiento:</p> <p>Se realizará la verificación del equipo mediante patrón conocido.</p>