

CÓDIGO	PC02-FA-4
--------	-----------

EQUIPO	Impresora de arcilla 3D Tronxy X4060
--------	--------------------------------------

DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO



Características generales:

64,5 x 642,5 x 2220 mm
 Numero de extrusores:1. Varilla de empuje eléctrica y extrusión de tornillo.
 Pantalla táctil 7".
 Superficie de impresión: vidrio.
 Volumen de impresión 400x 400x 600 mm
 Capacidad de depósito: 10 kg

Propiedades de la impresión:

Resolución de posicionamiento XY: 6,25 µm.
 Resolución de posicionamiento Z: 1,25 µm.
 Altura de capa 0,3-3,0
 Temperatura máxima de extrusión 110°C
 Temperatura máxima base 20°C
 Temperatura máxima cámara 20°C
 Temperatura ambiente funcionamiento 8- 40°C
 Velocidad de impresión máx.: 150 mm/h

Características adicionales de la impresora:

Materiales arcilla, lechada cerámica, porcelana roja y diversos materiales fluidos líquidos.
 Software Cura
 Archivos compatibles: stl / .obj / .dae / .amf

	<p>Comunicación: Conectividad: puerto USB. Sistema operativo compatible: Windows.</p> <p>Propiedades eléctricas: Entrada 115-230 V AC, 50/60 Hz Salida 24V/ 4A DC</p>
<p>CUALIFICACIÓN DEL PERSONAL TÉCNICO QUE OFRECE EL SERVICIO</p>	<p>Se exige la certificación y capacitación acreditada por la realización del curso de oficial de formación impartido por el personal del proveedor. El Responsable Científico podrá impartir formaciones capacitantes a nuevos usuarios.</p>
<p>CUALIFICACIÓN PARA SU USO EN AUTOSERVICIO</p>	<p>No se permite el uso en autoservicio.</p>
<p>UTILIDAD</p>	<p>Fabricación aditiva eficiente de modelos cerámicos para prototipado rápido o producción en volumen alto.</p>
<p>GUÍA DE USO</p>	<p>Para la utilización de la Impresora de arcilla 3D Tronxy se atenderá al protocolo de uso recogido en el siguiente enlace: https://cintecx.uvigo.es/wp-content/uploads/2025/02/Protocolo_Uso_PC02-FA-4.pdf</p> <p>Una vez finalizada la fabricación, tras el servicio solicitado, las piezas resultantes, finalizado el proceso completo de impresión y limpieza, serán depositadas en la consigna habilitada, para su recepción por parte del solicitante del servicio.</p>
<p>MANTENIMIENTO</p>	<p>Es necesario seguir estrictamente todas las indicaciones de mantenimiento básicas de la impresora, recogidas en el protocolo de uso, empleo de los materiales adecuados.</p> <p>Para las tareas de mantenimiento general, las llevará acabo el Técnico especialista de CINTECX:</p> <p>Limpieza del interior de equipo tras cada impresión.</p> <p>Limpieza de la base de impresión tras cada impresión.</p> <p>Limpieza del depósito de arcilla sobrante, limpieza del circuito y boquilla.</p> <p>Las labores de mantenimiento generales serán realizadas y registradas siempre por el Personal Técnico de CINTECX, cubriendo la tabla que se anexa al final del documento.</p>

VERIFICACIONES	El equipo tiene un sistema de autoverificación.
-----------------------	---

