

Protocolo de mantenimiento de la impresora: 3D Sinterit Lisa - PRO

1. Limpieza del interior del cristal del láser.

- Frecuencia: Cada diez impresiones.
- Responsable: Técnico especialista de CINTECX.

2. Sustitución de lámparas calefactoras pequeñas.

- Frecuencia: Cuando se fundan o cada 400 h de impresión.
- Responsable: Técnico especialista de CINTECX.

3. Sustitución de lámparas calefactoras largas.

- Frecuencia: Cuando se fundan.
- Responsable: Técnico especialista del servicio técnico autorizado por Sinterit.

4. Sustitución de la cuerda del Recoater.

- Frecuencia: Cuando se aprecie desgaste o cada 100 h de impresión.
- Responsable: Técnico especialista de CINTECX.

5. Sustitución de las juntas de la cámara de impresión.

- Frecuencia: Cuando se aprecie que se acumula demasiado polvo en la cavidad bajo la cámara de impresión.
- Responsable: Técnico especialista del servicio técnico de Sinterit o técnico especialista de CINTECX cuando esté formado para ello.